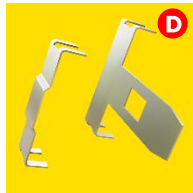


PRZED PRYZYSTAPIENIEM DO ZŁOŻENIA I MONTAŻU KOŁNIERZA ZAPOZNAJ SIĘ Z INSTRUKCJA**Komplet montażowy CarboCollar CC 110 z obudową segmentową S****INSTRUKCJA MONTAŻU I ZASTOSOWANIA**

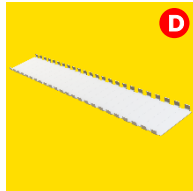
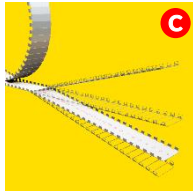
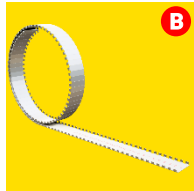
Komplet montażowy CarboCollar CC z obudową segmentową S jest przeznaczony do samodzielnego złożenia kołnierza CarboCollar CC w miejscu jego montażu (np. na placu budowy). W skład комплекtu wchodzi: A) stalowa segmentowa obudowa, B) wkład pęczniący w postaci taśmy, C) komplet elementów mocujących, D) komplet elementów łączących stalowych do przegrody. Po montażu gotowy kołnierz oznacz etykietą a na przegrodzie przyklej metryczkę wykonawcy. Wybierz z Tablicy 1 lub 2 wymiar kołnierza CC jaki zamontujesz na rurze. Określ i odlicz ilości segmentów, po odliczeniu odetnij lub odłam część odliczonych segmentów z obudowy. Odlicz ilość elementów mocujących i zamontuj je do obudowy, zamontuj elementy łączące na końcach obudowy. Następnie odmierź i odetnij wkład pęczniący i włóż go do obudowy. Zamontuj kołnierz przy pomocy kołków stalowych do przegrody. Po montażu gotowy kołnierz zagnij w kształcie otwartej litery U. Z jednego комплекtu CarboCollar CC S można wykonać kołnierze CC o wymiarach zdefiniowanych w Tablicy 1 lub Tablicy 2, inne wymiary poza podanymi w Tablicach 1, 2 są możliwe do wykonania jeżeli spełniają wymagania zastosowania kołnierza CarboCollar CC o wysokości 60 mm.

**INSTRUKCJA SKŁADANIA CARBOCOLLAR CC 110 Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S KOŁNIERZ O KSZTAŁCIE OKĄGŁYM****1 Elementy kompletu:**

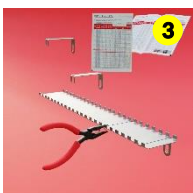
- A Stalowa obudowa segmentowa - 2mb
- B Wkład pęczniący - 2mb
- C Komplet elementów mocujących - 30 szt.
- D Komplet elementów łączących: zapinka + sloter - po 15 szt.



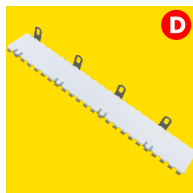
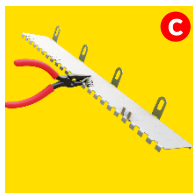
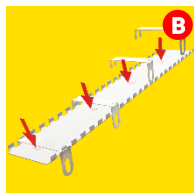
Średnica kołnierza	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza
25	8
32	9
40	11
50	12
68	16
82	19
90	20
110	24

**2 Przygotowanie stalowej obudowy:**

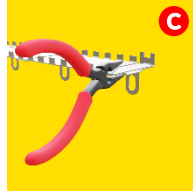
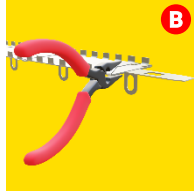
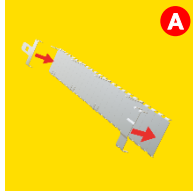
- A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
- B Rozwiń taśmę segmentową
- C Odlicz odczytaną ilość segmentów
- D Odłam fragment taśmy z odliczoną ilością segmentów



Średnica kołnierza	Ilość elementów mocujących na każdym segmencie	Ilość elementów mocujących na końcach taśmy	Ilość elementów mocujących na końcu
25	2	2	2
32	2	2	2
40	2	2	2
50	2	2	2
68	2	2	2
82	2	2	2
90	2	2	2
110	2	2	2

**3 Montaż elementów mocujących:**

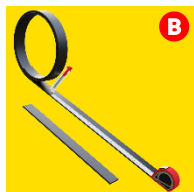
- A Odczytaj z tabeli poniżej ilość elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
- B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy, pierwszy segment odpowiada klamrze mocującej
- C Użyj kleszczy do zaginania końców elementów mocujących
- D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli

**4 Montaż elementów zamykających kołnierz:**

- A Wybierz z kompletu jeden łączący kołnierz, zapinkę i jeden sloter
- B, C Załóż na pierwszym segmencie obudowy klamrę mocującą a na ostatnim segmencie obudowy załóż sloter
- D Elementy łączące powinny być umieszczone po odwrotnej stronie obudowy niż elementy mocujące. Do zagięcia końców elementów użyj kleszczy



Średnica kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia
25	95 mm
32	122 mm
40	159 mm
50	180 mm
68	237 mm
82	275 mm
90	301 mm
110	369 mm

**5 Montaż wkładu pęczniącego**

- A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęczniącego
- B Rozwiń wkład, odmierź odczytaną długość i odetnij nożykiem
- C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej
- D Zagnij obudowę razem z wkładem tak aby powstał okrągły kołnierz ogniochronny CarboCollar CC

TABELA 1 - DANE TECHNICZNE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W FORMIE OKĄGŁEJ

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ kompletu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęczniącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęczniącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
25 mm	CarboCollar CC 110 S	8	95 mm	1	2	2 i 6
32 mm	CarboCollar CC 110 S	9	122 mm	1	2	2 i 6
40 mm	CarboCollar CC 110 S	11	159 mm	1	2	2 i 7
50 mm	CarboCollar CC 110 S	12	180 mm	1	3	2, 6 i 10
68 mm	CarboCollar CC 110 S	16	237 mm	1	3	3, 9 i 14
82 mm	CarboCollar CC 110 S	19	275 mm	1	3	4, 10 i 16
90 mm	CarboCollar CC 110 S	20	301 mm	1	3	5, 10 i 16
110 mm	CarboCollar CC 110 S	24	369 mm	1	4	2, 8, 14 i 20

Dla rur izolowanych należy zawsze użyć kołnierza o średnicy większej lub równej średnicy zewnętrznej izolacji.
Dla rur niepalnych minimalna grubość izolacji typu FEF wynosi 10 mm a maksymalna 50 mm.

INSTRUKCJA SKŁADANIA KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U:



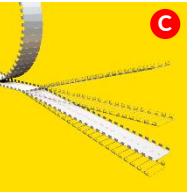
1



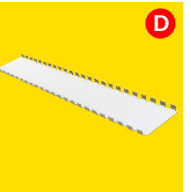
A



B




C

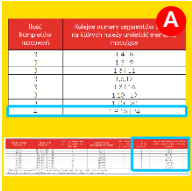


D

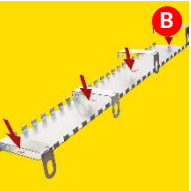
1 Przygotowanie stalowej obudowy:
A Odczytaj z tabeli poniżej ilość segmentów dla średnicy budowanego kołnierza
B Rozwiń taśmę segmentową
C Odlicz odczytaną ilość segmentów
D Odłam fragment taśmy którą odczytyłeś



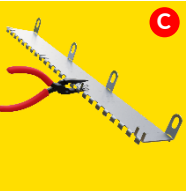
2



A



B




C

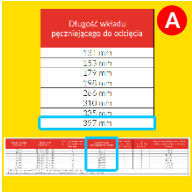


D

2 Montaż elementów mocujących:
A Odczytaj z tabeli poniżej elementów mocujących dla średnicy budowanego kołnierza
B Załóż elementy mocujące na podanych w tabeli segmentach taśmy
C Użyj kleszczy do zaginania wąsów elementów mocujących
D Wszystkie elementy mocujące powinny zostać zamontowane zgodnie z wytycznymi w tabeli



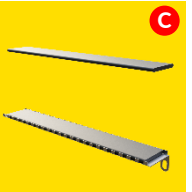
3



A



B



C



D

3 Montaż wkładu pęcznijącego
A Odczytaj z poniższej tabeli długość wkładu pęcznijącego
B Rozwiń wkład, odmierź odczytaną długość i odetnij nożykiem
C Umieść odcięty wkład pęczniący w przygotowanej wcześniej obudowie segmentowej
D Zagnij obudowę razem z wkładem tak aby powstał otwarty kołnierz ogniochronny CarboCollar CC o kształcie U

TABELA 2 - DANE MONTAŻOWE DO ZŁOŻENIA KOŁNIERZY CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U

Średnica kołnierza CarboCollar CC	Typ комплекtu CarboCollar CC	Ilość segmentów osłony potrzebna do wykonania kołnierza	Długość wkładu pęcznijącego do odcięcia	Ilość warstw wkładu pęcznijącego o grubości 6,5 mm	Ilość elementów mocujących	Kolejne numery segmentów osłony na których należy umieścić elementy mocujące
25 mm	CarboCollar CC 110 S	8	131 mm	1	3	1 4 i 8
32 mm	CarboCollar CC 110 S	9	153 mm	1	3	1 5 i 9
40 mm	CarboCollar CC 110 S	11	179 mm	1	3	1 6 i 11
50 mm	CarboCollar CC 110 S	12	198 mm	1	3	1, 6 i 12
68 mm	CarboCollar CC 110 S	16	266 mm	1	3	1 8 i 16
82 mm	CarboCollar CC 110 S	19	310 mm	1	3	1 10 i 19
90 mm	CarboCollar CC 110 S	20	335 mm	1	3	1 10 i 20
110 mm	CarboCollar CC 110 S	24	397 mm	1	4	1 9 16 i 24

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S O KSZTAŁCIE OKRĄGŁYM NA RURZE:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Załóż kołnierz CarboCollar na rurę.
3. Przeciągnij zawleczkę mocującą klamry spinającej przez slot i zawirń ją o 180° do tyłu, tak by kołnierz został solidnie zamknięty na rurze.
4. Przytwierdź kołnierz do ściany lub stropu za pomocą kołków do muru. Nie używaj mocowań zawierających elementy z plastiku.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.

MONTAŻ KOŁNIERZA CARBOCOLLAR CC Z OBUDOWĄ SEGMENTOWĄ S W KSZTAŁCIE U NA KOLANIE RURY:



1. Wypełnij szczelnie przestrzeń pomiędzy ścianą rury a przegrodą. Stosuj wełnę mineralną o gęstości min. 60 kg/m³ lub zaprawę cementową.
2. Załóż kołnierz CarboCollar na rurę.
3. Wywierć otwory pod kołki w przegrodzie.
4. Umieść kołki do muru w wywierconych otworach i przytwierdź kołnierz do przegrody.
5. Oznacz wykonane przejście załączoną metryczką. Zaznacz kołnierze CarboCollar, wpisz datę wykonania zabezpieczenia i nazwę wykonawcy.